

AF20

Vollautomatisches Einkammer Tauch-Sprudelsystem mit für die Reinigungsreinigung mit AirFlow® Technologie

Reinigt Carrier / Masken und Kondensatfilter nahezu aller Hersteller von Kondensat, Flussmittel, Öl, Staub

Nutzbare Kammermaße: L 810 • B 435 • H 520 mm

Artikelnummer: 090520-AF

CLEANING TECHNOLOGY

Made in Germany

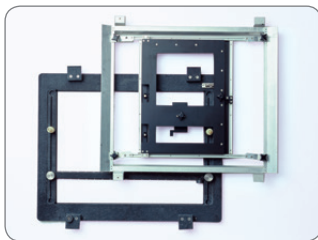


Zertifizierungen:

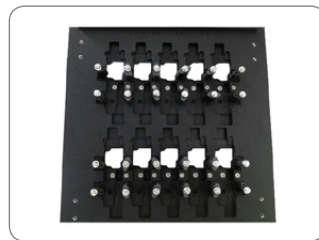
Dieses System ist in seiner Standardausführung zertifiziert für besonders Energie und Wasser sparenden Betrieb, für einfache Bedienbarkeit sowie umfangreiche Sicherheitsfeatures.

- Automatikbetrieb: Reinigen – Spülen – Trocknen
- Kurze Taktzeiten
- Be- und Entladen in leerer Prozesskammer (kein Kontakt zum Reiniger)
- Prozess- und Wartungsintervalle SPS gesteuert
- Ereignisausgabe und Softwaresteuerung über Touchscreen
- Einfache und schnelle Wartung
- Plug & Work System (anschließen, befüllen, starten)
- Sichere Stationierung in der Fertigung möglich (kein Ex-Schutz erforderlich)
- Superkompakt - höchste Leistung auf kleinstem Raum
- Für die Solarzellen-Produktion zertifiziert

Hauptanwendungsbereiche



Lötrahmen



Lötmasken



Kondensatfilter



Maschinenteile

Das **kolb** AF20 ist ein Einkammer Tauchsystem nach neuestem Stand der Technik mit ClosedLoop Wasseraufbereitung. Es reinigt Komponenten aus Flussmittel- / Kondensat-Management-Systemen* (Kühler, Filter, Wärmetauscher, Behälter / Bleche) praktisch aller Hersteller sowie Drehteile, Frästeile, Druckguss-Komponenten oder Massen-Kleinteile (mit Waschtrommel-Option) von Flussmittel, Kondensat, Öl, Staub, Fett mit der wirtschaftlichen und umweltfreundlichen AirFlow® Technologie.

*Moderne Reflow-Lötanlagen sowie Solar-Prozessöfen sind mit Kondensatmanagement-Systemen ausgestattet, die sich im Laufe der Zeit mit Verunreinigungen (Flussmittel / Kolofonium) zusetzen. Durch gründliche Reinigung muss ihre optimale Funktion wieder hergestellt werden.

Das Reinigungssystem kann mit allen gängigen Elektronikreinigungsbetriebsstoffen (Reinigungsmittel / Chemie, etc.) betrieben werden, die vom Hersteller freigegeben sind.



AF20



Vollautomatisches Einkammer Tauch-Sprudelsystem mit für die Wartungsreinigung mit AirFlow® Technologie

Artikelnummer: 090520-AF

Applikationsübersicht

Table with 5 columns showing application suitability for different items like Baugruppen, Schablonen, Lötrahmen, ESD Kisten, and Kondensatfallen.

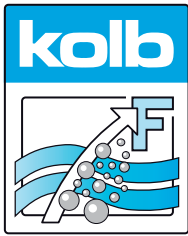
Reinigen (Schlüsselprozess 1): Während der Beladung ist die Prozesskammer / Waschtrommel leer (kein Kontakt zum Reinigungsmedium). Über den automatischen SPS-gesteuerten Prozessablauf wird sie nach Einlegen des Reinigungsgutes mit...

Spülen mit Stadtwasser (Schlüsselprozess 2): Aus dem Spültank (Tank B) wird Stadtwasser ebenfalls filtriert in die Prozesskammer gepumpt und spült dort das Reinigungsgut. Stadtwasser hat (gegenüber DI- / VE-Wasser) den Vorteil der geringeren Oberflächenspannung...

Klarspülen mit DI- / VE-Wasser (optionaler Prozess): Das DI- / VE-Wasser wird in einer integrierten MB-Patrone aus Stadtwasser hergestellt und spült leitende Ionen aus den Vorprozessen ab.

Trocknen (Schlüsselprozess 3): Die Trocknung erfolgt über ein in den Maschinendeckel integriertes 3fach HotSpeed Warmluft-Trockenmodul. Die HotSpeed-Einheit mit Lüfter und Heizspirale in einem Luftkanal verdunstet vollständig die Restfeuchtigkeit...

Wartung: Das System ist wartungsarm. In der Regel müssen lediglich erschöpftes Reinigungsgemisch je nach Anforderung ausgetauscht, sowie die Filter bei Bedarf gereinigt bzw. gewechselt werden.



AF20



Vollautomatisches Einkammer Tauch-Sprudelsystem mit für die Wartungsreinigung mit AirFlow® Technologie

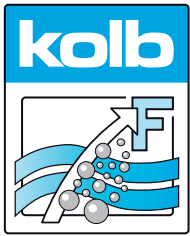
Artikelnummer: 090520 AF

Die wichtigsten Standard-Features

- AirFlow® Technologiebundle: Magnetgekoppelte Pumpeneinheit, Flut- / Druckluftkonfiguration
- Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)
- Vollstromgrobfilter (Prozesskammer)
- Skimmerfiltrierung für Reinigungskreislauf
- Skimmerfiltrierung für Spülkreislauf
- 3-fach HotSpeed Warmlufttrocknung (40 - 45° Celsius)
- ClosedLoop Kreislauf-Aufbereitung für Reinigen und Spülen
- Automatische Nachdosiereinheit für 25 l Rohstoff- und 5 l Additivkanister
- Platzvorhaltung für optionale DI- / VE-Wasser Aufbereitungspatrone
- Wasserwechsel für Spülwasser und Hebeanlagenfunktion
- Sicherheitsfeatures: Sicherheitsverriegelung der Prozesskammertür, Überlaufalarm für alle Tankabschnitte, Überhitzungsschutz für alle Heiz- und Trocknungselemente, Endschalter für alle motorbetriebenen Ventile und Antriebe, Personenschutzisolationen
- Maschinenkorpus in VA-Edelstahlausführung
- Prozesseinheiten aus elektrolyseresistenten Elementen

Die wichtigsten Optionen

- Absaugesse mit Absaugsteuerung
- Auffang- und Lagerwanne
- Heizung für Tank A (Reinigen)
- MB- / DI-Patrone für deionisiertes (DI) und vollentsalztes (VE) Wasser
- Regelbare DI- / VE-Wasser Misch-Verschneideeinheit
- Signallampel 5-fach zur Anzeige des aktuellen Prozessstandes



AF20



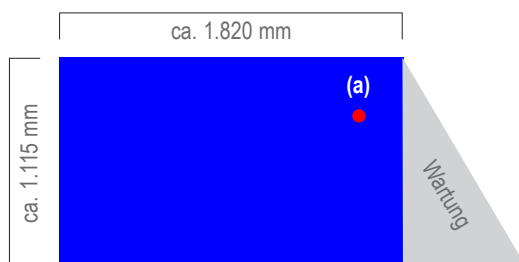
Vollautomatisches Einkammer Tauch-Sprudelsystem mit für die Wartungsreinigung mit AirFlow® Technologie

Artikelnummer: 090520-AF

Technische Daten

Technologiebasis	kolb AirFlow®
Nutzbare Kammermaße	B 810 ▪ T 435 ▪ H 520 mm
Volumen Tank A (Reinigen)	ca. 225 l
Volumen Tank B (Spülen)	ca. 225 l
Spannungsversorgung	400 V AC, 16 A CEE / 3PH / 50 oder 60 HZ
Leistungsaufnahme	ca. 3 KW
Steuerung	SPS
Temperaturlast	bis 55°C (Basissystem), bis 80°C (HT-Version)
Filtersystem	Zweistufig: 1. Vollstromgrobfilter < 2 mm, 2. Skimmerfeinfilter in den Kreisläufen
Versorgungsanschluss (Stadtwasser)	3/8", Schlauchanschluss 14 mm
Versorgungsanschluss 2 (Druckluft)	6 - 10 bar (110 l / Min.)
Ablaufverbindung (Spülwasser)	3/4", Schlauchanschluss 25 mm mit integrierter Hebeanlage
Abluftverbindung	Ø 160 mm, Absaugleistung bauseitig 200 - 300 m³ / h
Aufstellmaß	1.820 x 1.150 mm
Betriebsgeräusch	59 dB (A)
Leergewicht	460 kg

Draufsicht:
Flächenbedarf
Reinigungssystem
(a) = Signalampel



Frontansicht:
Mit optionaler
Signalampel

